



REPSOL

Inventemos el futuro

Repsol TecnoDiesel e+10

Eleva tu maquinaria a la máxima potencia

Repsol apuesta por las tecnologías del mañana, investigando y desarrollando nuevas formulaciones para sus carburantes y combustibles, que hacen de ellos productos únicos.

Repsol TecnoDiesel e+10 es un gasóleo resultado de un continuo programa de I+D+i, que contribuye a mantener

las condiciones de estremo y minimizar los costes de mantenimiento de tu maquinaria.

Está indicado para todo tipo de maquinaria de obra pública, minería e industria, especialmente la de última generación.

Todo son ventajas con Repsol TecnoDiesel e+10

Repsol TecnoDiesel e+10 es un gasóleo único con una formulación exclusiva. Gracias a los componentes mejoradores, exclusivos de Repsol, obtenemos un gasóleo con una calidad superior y una mejor adaptación a la mecánica más moderna, diferenciando a **Repsol TecnoDiesel e+10** del producto de nuestros competidores.



Cualidades de Repsol TecnoDiesel e+10

Un gasóleo único gracias a sus componentes mejoradores exclusivos de Repsol:

CONJUNTO ESTABILIZANTE	DESACTIVADOR DE METALES DETERGENTE / DISPERSANTE
PROTECCIÓN FRENTE AL AGUA	DESEMULSIONANTE



REPSOL

Inventemos el futuro

ESTABILIDAD A LA OXIDACIÓN

Estabiliza el gasóleo minimizando la formación de residuos insolubles y reduciendo la colmatación de los filtros.



Otro gasóleo

Aspecto de los filtros (0,8 μm) de ensayo estabilidad a la oxidación ASTM D-2274 modificado [PEC-1093-C. Oxidación severa: 16 horas, 95°C, borboteo de oxígeno 3 l/h, adición de Cu].

Análisis del residuo del filtro por EDS [Energy Dispersive X-Ray Spectrometer].

El exclusivo gasóleo B para tu maquinaria

La formulación exclusiva de **Repsol TecnoDiesel e+10** optimiza la combustión, manteniendo las prestaciones de estreno de la maquinaria: potencia, emisiones y consumo.

Además, alarga su vida útil, puesto que protege el motor de la corrosión y conserva en condiciones adecuadas el sistema de alimentación e inyección de carburante y minimiza la colmatación de filtros.

Con **Repsol TecnoDiesel e+10** se reducen los costes de mantenimiento porque conserva limpio el sistema de alimentación e inyección de carburante, consiguiendo mayor fiabilidad y maximizando el tiempo de operación.

Te ayudará saber

- **Repsol TecnoDiesel e+10** está indicado para toda la maquinaria de obra pública, minería e industria en general y especialmente indicado para maquinaria de última generación.

- **Repsol TecnoDiesel e+10** puede ser utilizado en combinación con otros gasóleos pero, dada su formulación exclusiva, sólo su uso regular permite percibir las ventajas de este producto.

Especificaciones técnicas de Repsol TecnoDiesel e+10

1. Composición

Combinación compleja de hidrocarburos producida por la destilación del petróleo crudo. Compuesta de hidrocarburos con un número de carbonos en su mayor parte dentro del intervalo de C9 a C20 y con un intervalo de ebullición aproximado de 163 °C a 357 °C. Contiene aditivos.

COMPONENTES PELIGROSOS	RANGO %	INDICACIONES DE PELIGRO	CONSEJOS DE PRUDENCIA
Combustibles, para motor diesel; gasóleo: Nº CAS # 68334-30-5 Nº CE [EINECS] # 269-822-7 Nº REACH: 01-2119484664-27-XXXX	>90	H226, H304, H315, H332, H351, H373, H411	P210, P260, P280, P301+310, P331, P273

2. Propiedades físicas y químicas

CARACTERÍSTICAS	UNIDAD DE MEDIDA	MÍNIMO	LÍMITES	MÁXIMO
Número de cetano		49,0		-
Índice de cetano		46,0		-
Densidad a 15 °C	kg/m ³	820		880
Hidrocarburos policíclicos aromáticos	%m/m	-		8
Contenido en azufre	mg/kg	-		10
Destilación: · 65% recogido · 85% recogido · 95% recogido	°C	250		350 370
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm ² /s	2,00		4,50
Punto de inflamación	°C	60		
Punto de obstrucción filtro frío: · Invierno [1 oct.-31 marzo] · Verano [1 abril-30 sept.]	°C	-		- 10 0
Punto de enturbiamiento: · Invierno [1 oct.-31 marzo] · Verano [1 abril-30 sept.]	°C	-		0 6
Residuo carbonoso (sobre 10 %v/v residuo de destilación)	%m/m	-		0,30
Lubricidad, diámetro huella corregido [wsd 1.4] a 60 °C	µg	-		460
Contenido en agua	mc /kg	-		200
Contaminación total [partículas sólidas]	mg/kg	-		24
Contenido de cenizas	%m/m	-		0,01
Corrosión lámina de cobre [3 h. a 50 °C]	Escala ASTM	-		Máximo 1b
Estabilidad a la oxidación	g/m ³	-		25
Color				Rojo

Aditivos y agentes trazadores

Regulados por la Orden PRE/1724/2002, de 5 de julio, por la que se aprueban los trazadores y marcadores que deben incorporarse a determinados hidrocarburos para la aplicación de los tipos reducidos establecidos en la Ley 38/1992, de 28 de diciembre, de Impuestos Especiales, modificada por la Orden PRE/3493/2004, de 22 de octubre.

3. Otras propiedades

Aspecto: Líquido oleoso	Ol: Característico.
Calor de combustión: -43960 KJ/kg [ASTM D-4529]	PH: NP
Propiedades explosivas: Límite inferior explosivo: 1,3% Límite superior explosivo: 6%	Autoinflamabilidad: 257 °C
Presión de vapor: [Reid] 0,004 atm	Tensión superficial: 25 dinas/cm a 25 °C
Densidad de vapor: 3,4 [aire 1]	Tasa de evaporación: NP
Solubilidad: En disolventes del petróleo	Hidrosolubilidad: Muy baja
Estabilidad: Producto estable a temperatura ambiente. Combustible por encima de su punto de ebullición	Propiedades comburentes: NP
Condiciones a evitar: Exposición a llamas, chispas, calor	Incompatibilidades: Oxidantes fuertes
Riesgo de polimerización: NP	Condiciones a evitar: NP
Productos de combustión/descomposición peligrosos: CO ₂ , H ₂ O, CO (en caso de combustión incompleta), hidrocarburos inquemados.	

4. Consideraciones relativas al transporte

Precauciones especiales: Estable a temperatura ambiente y durante el transporte. Almacenar en lugares frescos y ventilados

Información complementaria:

Número ONU: 1202
Número de identificación del peligro: 30
Nombre de expedición: COMBUSTIBLES PARA MOTORES DIÉSEL,
o GASÓLEO o ACEITE MINERAL PARA CALDEO LIGERO

ADR/RID: Clase 3, Código de Clasificación: F1
Grupo de embalaje: III
Código de restricción en túneles: D/E.
Peligroso para el medio ambiente.
IATA-DGR: Clase 3, Grupo de embalaje: III
IMDG: Clase 3, Grupo de embalaje/envase: III



Inventemos el futuro

Información útil sobre **Repsol TecnoDiesel e+10**

● ¿Por qué Repsol TecnoDiesel e+10?

Repsol TecnoDiesel e+10 está diseñado para mantener las condiciones de estreno de motor evitando desgastes prematuros, consiguiendo así las plenas prestaciones de los mismos y, por consiguiente, una optimización del consumo.

● ¿Qué maquinaria pueden utilizar TecnoDiesel e+10?

Repsol TecnoDiesel e+10 está indicado para toda la maquinaria agrícola en general y especialmente para maquinaria de última generación.

● ¿Es compatible con otros gasóleos?

Repsol TecnoDiesel e+10 puede ser utilizado en combinación con otros gasóleos pero, dada su formulación exclusiva, sólo su uso regular permite percibir las ventajas de este producto.

● ¿Se puede añadir otro producto a Repsol TecnoDiesel e+10?

Repsol TecnoDiesel e+10 es un producto optimizado y equilibrado y no se recomienda ningún producto adicional. La incorporación de aditivos podría desestabilizar su composición y no conseguirse por tanto las ventajas que su uso aporta.

● ¿Dónde puedo encontrar TecnoDiesel e+10?

- A través de la Red Comercial de Ventas Directas de Repsol.
- En la Red de Distribuidores Comerciales de Gasóleo de Repsol.

Repsol dispone de una **red de distribución más extensa** que cualquier otro operador en Península y Baleares, con más de **3.500 Estaciones de Servicio** y **2.000 cisternas en exclusiva**.

Más información sobre **Repsol TecnoDiesel e+10** o sobre sus **puntos de venta** en repsol.es o en el **901 101 101**



La red de distribución más amplia

Repsol dispone de una red de distribución más extensa que cualquier otro operador en Península y Baleares, con más de 2.000 cisternas en exclusiva y con total garantía, ya que todos los vehículos utilizados para la distribución de este producto disponen de contadores volumétricos homologados y verificados anualmente.

Solicítalo a:

- Nuestra Red Comercial de Ventas Directas de Repsol.
- Nuestros Distribuidores Comerciales de Repsol.