



EV-FLUIDS COOLANT ANTIFREEZE 50%

Descripción

Fluido refrigerante con excelente capacidad de eliminación de calor y resistencia a la oxidación a altas temperaturas. Especialmente apto para la refrigeración indirecta de componentes de vehículos eléctricos como baterías, motores eléctricos o inversores que requieren un buen control de temperatura para optimizar su funcionamiento.

Cualidades

Compatible con los metales y aleaciones presentes en los circuitos de refrigeración: aluminio, cobre, fundición, latón y las más modernas aleaciones.

Compatible con los materiales de juntas, sellos y pinturas.

Alta resistencia térmica que permite una excelente refrigeración de los motores sin que se produzca ebullición del fluido, evitando así la cavitación.

También contribuye a la protección del medio ambiente a través de su composición, dado que está exento de nitritos, aminas y fosfatos (NAP free).

Producto apto para el consumo directo, ya que contiene agua tratada que evita formación de depósitos calcáreos y la corrosión.

Específicamente diseñado para vehículos eléctricos, y también es posible su utilización en aquellos vehículos que requieran nivel de calidad MAN 324 tipo SNF y NF, así como VW TL 774F y 774C, siempre y cuando no se realice mezcla con otros productos.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- UNE 26-361-88
- MAN 324 Type Si-OAT
- MB 325.5/326.5
- BS 6580:2010
- CUMMINS CES 14603
- ASTM D3306
- SAE J 1034
- VW TL 774 G (G12++)

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Color	-	Visual	Magenta
Densidad a 20 °C	g/cm3	DIN 51757-4	1,073
Concentración			50%
pH a 20 ° C	-	ASTM D1287	8,5
Principio activo	% en peso	-	50
Punto de congelación	°C	ASTM D1177	-40
Reserva alcalina	ml HCl 0,1N	ASTM D1121	4,6

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.

Las fichas de datos de seguridad están disponibles en <https://lubricants.repsol.com/es/>

Ficha técnica Lubricantes RP_3081G

Diciembre 2024