



Descripción

Líquido de frenos desarrollado para vehículos con sistemas de frenos hidráulicos que trabajen en servicios severos y altas prestaciones.

Está especialmente indicado para vehículos con ABS y con sistemas de control de estabilidad. Su reducida viscosidad a baja temperatura permite una buena circulación por las microválvulas de estos sistemas.

Cualidades

- Alto punto de ebullición, muy superior al exigido por la norma DOT 4.0
- Gracias al buen comportamiento a altas temperaturas los períodos de cambio son mayores.
- Aditivación que evita la formación de espumas.
- Compatible con juntas y sellos para evitar la pérdida de fluidos.
- Gran estabilidad térmica.
- Nunca mezclar con líquidos de freno de base mineral o silicónica (DOT 5.0)

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- | | |
|--|---------------------|
| • FMVSS 116 DOT 4, 116 DOT 5.1 | • ISO 4925 |
| • INTA Homologado por laboratorio oficial INTA según UNE 26-409 Subclase A | • SAE J 1703/J 1704 |

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Contenido en agua	ppm	ASTM D6304	<2.000
Sedimentación (144h, -40 °C)	-	SAE J1704	Nula
Valor pH	-	SAE J1704	8
Aspecto	-	Visual	Transparente amarillento
Densidad a 20 °C	g/cm3	DIN 51757-4	1,05
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	<900
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	>1,5
Punto de ebullición	°C	SAE J1704	260
Punto de ebullición húmedo	°C	SAE J1704	180

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.