



Descripción

Los grandes V-Twin de 4T y refrigeración líquida o por aire encuentran en este aceite lubricante mineral el más adecuado para obtener el mayor rendimiento con el menor desgaste. Asegura las mayores prestaciones en las más diversas condiciones soportando sin problemas las altas temperaturas características de este tipo de motores bicilíndricos de grandes cubicajes, resistiendo notablemente a la evaporación. Igualmente está indicado para realizar largos trayectos sin descanso.

Cualidades

- Alta resistencia a la oxidación que protege el motor de las altas temperaturas típicas de los modelos V-Twin refrigerados por aire.
- Su viscosidad asegura una perfecta lubricación en condiciones severas.
- Adecuado tanto para motocicletas con embrague seco como sumergido.
- Proporciona una adecuada fricción en los discos de embrague evitando deslizamientos y desgastes prematuro en los sistemas de lubricación conjunta del motor y la transmisión (embrague húmedo).

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

• API SL

• JASO T 903:2016 MA*

*Homologación formal

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR
Grado SAE			20W-50
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0.854
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	ASTM D445	163
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	ASTM D445	21.32
Viscosidad CCS a -15 °C	cP	ASTM D5293	9.500 máx
Índice de viscosidad	-	ASTM D2270	162
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D92	245
Punto de vertido	°C	ASTM D97	-36
Cenizas sulfatadas	% en peso	ASTM D874	0.8
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	7.8

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.